

SZYNY MONTAŻOWE DIN

dwa rodzaje obróbki powłoki

ELEKTROLITYCZNA

- Zaczyna się od stali walcowanej na zimno, następnie wykonywane jest profilowanie i ewentualne otworowanie; po czym materiał poddaje się obróbce galwanicznej i pasywacji a następnie pakuje. Cynkowanie elektrolityczne przeprowadzane jest w zamkniętych pomieszczeniach i pod ścisłą kontrolą bezpośrednio w fabryce.

SENDZIMIR

- Stal ocynkowaną ogniowo nabywa się bezpośrednio z huty. W związku z tym produkty są profilowane w zakładzie (ewentualnie otworowane), a następnie pakowane. Metoda polega na zanurzeniu w roztopionym cynku blachy bądź drutu wyżarzonego wstępnie w wodorze.

Więcej informacji poniżej.

Kontakt: Tomasz Mejer 61/8498047

t.mejer@astat.com.pl

Elektrolitycznie - proces obróbki powłoki

- Główne cechy procesu:
 - **Przeciw** - wyższy koszt w porównaniu z obróbką w procesie Sendzimira,
 - **Za** - pokrycie cynkiem jest gwarantowane na całej długości szyny DIN, włącznie z zewnętrznymi krawędziami, krawędziami cięcia oraz wszelkimi ewentualnymi otworami.
 - **Za** - proces ten jest znacznie bardziej odporny na korozję w porównaniu do procesu Sędzimira. W tym przypadku potwierdza to dokument nazwany "Zmiany w procesie zabezpieczenia antykorozyjnego szyn montażowych DIN", który jasno wskazuje jakie są różnice między procesami podczas testu w komorze solnej.
 - **Za** - proces ten przeprowadza się bezpośrednio wewnątrz fabryki w specjalnych pomieszczeniach. Jest pod ścisłym nadzorem, podlega stałej aktualizacji i badaniom mającym na celu utrzymanie i poprawę jakości. Z biegiem lat stale modyfikowany jest proces galwanizacji. Ponadto sama fabryka jest ciągle udoskonalana i modernizowana.

- W ciągu ostatnich kilku lat, niektórzy producenci zdecydowali się wprowadzić szyny Sendzimira na lokalne rynki w miejsce szyn z powłoką ocynkowaną elektrolitycznie. Jedynym powodem dla którego firmy zdecydowały się to zrobić był to niższy koszt produktów uzyskanych w procesie Sendzimira.

- M.in.: Schneider Electric, Wago, Phoenix, Weidmuller, to kilka z wielu firm które przeprowadziły testy na tych dwóch rodzajach szyn DIN i po dokładnej analizie i ocenie zdecydowały się na wybór i promocję szyn ocynkowanych elektrolitycznie.

Sendzimir - proces obróbki powłoki

- Głównie cechy procesu Sendzimira:
 - **Za** - niska cena
 - **Przeciw** - zewnętrzne krawędzie, krawędź cięcia oraz wszelkie ewentualne otworowania nie są w 100% pokryte ocynkiem.
 - **Przeciw** - Odporność na korozję jest ograniczona, więcej informacji w dokumencie " Zmiany w procesie zabezpieczenia antykorozyjnego szyn montażowych DIN " w którym można znaleźć fotografie produktów, które przeszły testy w komorze solnej. Dodatkowo produkty cynkowane elektrolityczne mają zupełnie inną charakterystykę rezystancyjną.
 - **Przeciw** - przechowywanie produktów Sendzimira musi być w pomieszczeniu o stałej temperaturze. Przechowywanie na zewnątrz gdzie zachodzą zmiany temperatury może doprowadzić do samoczynnej kondensacji pary wodnej (skraplanie) w opakowaniu co może zainicjować proces korozji.
- Celem procesu Sendzimira jest pokrycie powierzchni przedmiotów stalowych cienką powłoką cynku w celu zabezpieczenia ich przed korozją powodowaną działaniem powietrza i wody. Jest to rodzaj cynkowania zanurzeniowego (ogniowego) polega na zanurzeniu przedmiotu w ciekłej kąpieli cynkowej.
- Jakość powłoki Sendzimira jest zatem ściśle powiązana z procesem produkcyjnym w hucie. Ze strony producenta przeprowadzane są rygorystyczne kontrole, ale przede wszystkim dokonano starannego wyboru dostawców stali, którzy są stale monitorowani. Zakup tych konkretnych materiałów odbywa się w zaledwie trzech hutach: Arcelor Mittal (Światowy Lider w produkcji stali), Thyssen Krupp (najważniejszy niemiecki producent stali) i Voest Alpine (Austriacki producent produktów ze stali wysokojakościowej). Zakup stali jest 1 stopniem wyboru materiału i stanowi najlepszą pod względem jakości jaką obecnie ma do zaoferowania Rynek Światowy. Warto podkreślić, że jest to świadomy wybór producenta, który kładzie bardzo duży nacisk na aspekty jakościowe w porównaniu do tańszych materiałów. Preferowany jest zakup materiałów, które oferują gwarancję najwyższej jakości.