

RoHS

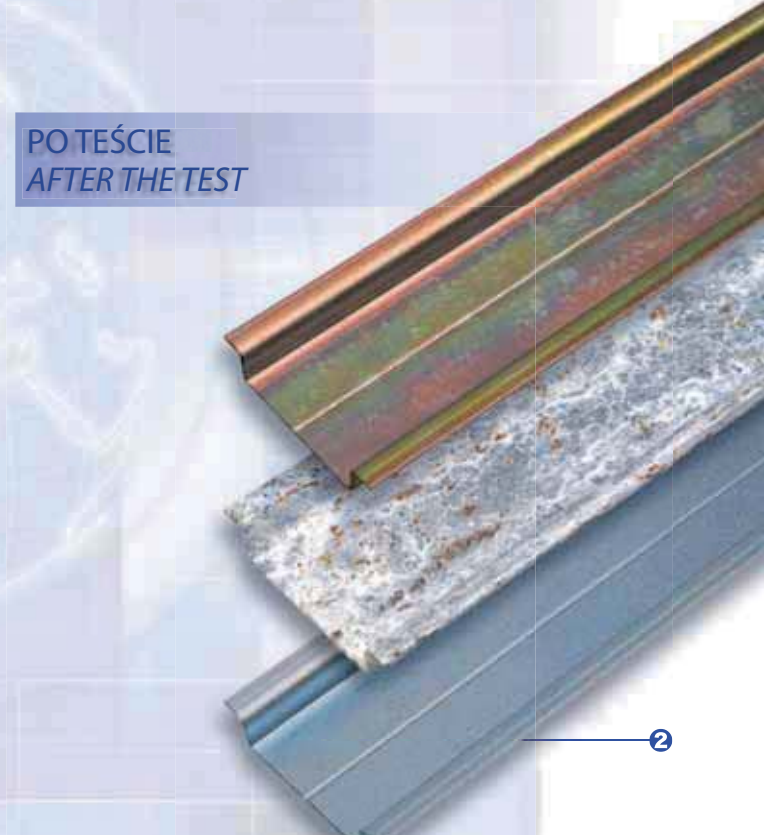
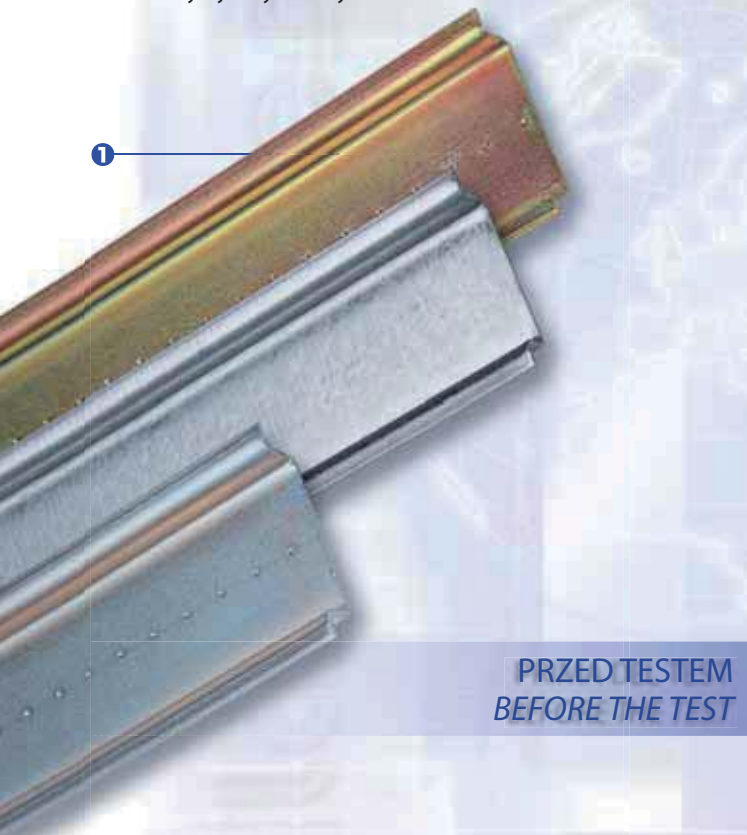
Dyrektywa 2002/95/WE przyjęta przez Parlament Europejski, bardziej powszechnie nazywana RoHS, stwierdza, że z dniem 1 lipca 2006 roku państwa członkowskie muszą zagwarantować, że nowe produkty (sprzęty) elektryczne i elektroniczne wprowadzane na rynek nie zawierają niebezpiecznych substancji, m.in. sześciowartościowego chromu.

Substancja ta jest obecna w produktach w wyniku elektrolitycznej obróbki, cynkowania. Ma za zadanie zagwarantować odporność na korozję i nadaje typowy „żółty kolor”, który czasami jest charakterystyczny dla szyn DIN.

RoHS: the solution

The 2002/95/EC Directive approved by the European Parliament, more commonly called **RoHS**, states that as of July 1st 2006 the member States shall have to ensure that the new electrical and electronic equipments put on the market do not contain hazardous substances, among which the hexavalent chrome.

This substance, which is present in our products due to the electrolytic zinc-plating treatment, has the task to guarantee resistance against corrosion. It is the typical “yellow colour”, which is a characteristic of DIN rails.



Powłoka

Zdjęcie 1 przedstawia trzy różne powłoki, które są obecnie dostępne.

Odporność antykorozyjna

Główną cechą, która musi być brana pod uwagę w celu oceny skuteczności powłoki jest jej stopień odporności antykorozyjnej, która może być określona za pomocą badania elementu w mgle solnej. Zdjęcie 2 przedstawia trzy różne typy szyny po 96 godzinach ciągłych testów.

Test jest zgodny z normami:
ISO 9227 NSS
DIN 50021 SS
ASTM B 117/97

Zdjęcie 2 wyraźnie pokazuje jak elektrolityczna obróbka cynkowania jest znacznie lepsza niż obróbka w procesie Sendzimira, który ma znacznie mniejszą odporność na przeprowadzone testy.

Treatments

The pictures 1 show the three different treatments that are currently available.

Anti-corrosion resistance

The main characteristic that has to be taken into consideration in order to judge the treatment efficiency is its grade of anti-corrosion resistance, which can be determined by means of a salt spray test. The pictures 2 illustrate the three different products after 96 hours of consecutive testing.

Test sustained in conformity to the Norms
ISO 9227 NSS
DIN 50021 SS
ASTM B 117/97

The pictures 2 show clearly how the electrolytic zinc-plating treatment is much better than the Sendzimir treatment, which has a much more limited resistance to the test.

Nowe produkty

Po długim czasie badań, wdrożono innowacyjny proces, który gwarantuje doskonale rezultaty. Zarówno pod względem estetycznym jak i gwarantując bardzo dużą odporność na korozję, dzięki wytrzymałej białej pasywacji.

Produkty, w których stosowana jest nowa metoda nakładania powłoki są całkowicie zgodne ze wskazaniami podanymi przez dyrektywy 2002/95 (RoHS).

Nowa powłoka (zdjęcie 3) gwarantuje maksymalną odporność w trakcie 96 godzin testu w komorze solnej. W porównaniu do tradycyjnej białej powłoki (uzyskanej w procesie Sendzimira), która ma podobny wygląd, wytrzymałość uległa podwojeniu.

Jak zamawiać nowe produkty

Wszystkie kody pozostają niezmienione. Szyny DIN dostępne w ofercie są wykonane według nowego standardu „Cr 6 Free”.

Podsumowanie

Rozwiązania tego typu zostały wdrożone przez firmę Profilati na długo przed terminem obowiązywania przewidzianym w dyrektywie. Było to możliwe dzięki ścisłej współpracy z dostawcami produktów chemicznych stosowanych w naszym procesie galwanizacji. Wynik ten był również możliwy dzięki wieloletniemu doświadczeniu w dziedzinie procesów galwanicznych.

Zdjęcie 4 pokazuje jeden z dwóch zakładów galwanizacyjnych PROFILATI Lonatesi.

Na życzenie możemy dostarczyć wszelkie dodatkowe informacje które są wymagane.

New products

After a long period of research, an innovative process has been put into place. This treatment is a high resistant white passivation, which grants excellent results both aesthetically and regarding resistance against corrosion.

The products on which this new treatment will be applied are completely conforming to the indications given by the 2002/95 Directive (RoHS).

The new treatment (picture 3) grants a minimum resistance equal to 96 hours in salt mist test. Compared to the traditional white passivation, which appears to be similar, the new treatment grants a doubled resistance to salt spray.



How to order the new products

All codes will remain unchanged. To order the new products, it is sufficient that you put on your orders the writing: “Cr 6 Free”.

Result

The solution we have come up with, long before the deadline date of the Directive, was achieved thanks to an intensive collaboration with the suppliers of the chemical substances used in our galvanization processes. This result was also possible thanks to our long term experience in the field of galvanic processes.

The pictures 4 show one of the two galvanic plants of Profilati Lonatesi.

Upon request, we can provide any further information you may require.

3



ASTAT
ELEMENTY AUTOMATYKI PRZEMYSŁOWEJ



ASTAT LOGISTYKA sp. z o.o.
ul. Dąbrowskiego 441 60-451 Poznań
tel. 61 848 88 71 fax 61 848 82 76
info@astat.pl www.astat.pl